

Grivory HB 5299 natural

PA*

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	4000 / 4000	MPa	ISO 527-1/-2

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	218 / -	°C	ISO 11357-1/-3

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	5.5 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / -	%	类似ISO 62
密度	1210 / -	kg/m ³	ISO 1183

机械性能(薄膜)	干 / 已调节	单位	Test Standard
最大应变 (平行)	4.5 / -	%	ISO 527-3
最大应变 (垂直)	3.5 / -	%	ISO 527-3
埃尔曼多夫撕裂强度 (平行)	5 / -	N	ISO 6383-2
埃尔曼多夫撕裂强度 (垂直)	5 / -	N	ISO 6383-2
继续撕裂强度 (平行)	10 / -	N/mm	ISO 6383-1
继续撕裂强度 (垂直)	10 / -	N/mm	ISO 6383-1
光泽度, 60°	150 / -	-	ISO 2813
23°C / 85% RH下水蒸汽透过率	6 / -	g/(m ² *d)	DIS 15106-1/-2
氧气透过率 (23°C/0%RH)	4 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
氧气透过率 (23°C/85%r.h.)	4 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
二氧化碳透过率 (23°C/0%RH)	15 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
二氧化碳透过率 (23°C/85%RH)	15 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔体体积流动速度	50 / -	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275 / -	°C	ISO 1133
负荷	5 / -	kg	ISO 1133

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	15 - 60	°C	-
Feeding zone	240 - 260	°C	-
Compression zone	240 - 260	°C	-
Metering zone	240 - 260	°C	-
Nozzle	240 - 260	°C	-
Melt	240 - 260	°C	-
Mold surface temperature	240 - 260	°C	-

典型数据

加工方法

薄膜挤出成型, Extrusion - blow molding, 吹塑挤出成型, 其它挤出成型

供货形式

碎粒料

特殊性能

Highly transparent

材料特性

防护性能, 高粘度, 部分芳香族尼龙, 透明尼龙

包装

吹塑容器, 注拉吹容器, 无拉伸薄膜, 拉伸薄膜, 纸张涂层, 管材, 医疗包装

食品接触

欧盟要求, FDA